

4. LAVORI PRATICI

4.1

4.1 Lavori sartoriali

Obiettivi generali

Applicare le diverse tecniche di esecuzione lavorando in modo indipendente e razionale, mantenendo i livelli qualitativi prefissati secondo le caratteristiche del capo finito.

Contenuti specifici

I ANNO

Uso e manutenzione di macchine

- infilatura delle macchine lineari industriali e casalinghe
- infilatura e uso delle macchine overlock
- come risolvere i problemi più comuni della macchina per cucire

Stiro

- uso dei ferri da stiro e tavoli speciali
- uso delle presse per incollare
- vari attrezzi e accessori
- stirare i diversi tessuti tenendo conto delle loro proprietà
- stiro intermedio e stiro finale

Introduzione al taglio

- applicare diversi metodi per riportare il modello sul tessuto, i margini di cucitura, l'economia del materiale e il taglio

Metodologia di lavoro in laboratorio

- schede di lavorazione, schede clienti, schede materiale, rapporto di lavoro (diario, piano giornaliero e resoconto)

Realizzazione di un capo d'abbigliamento

- prime operazioni nella confezione di un capo d'abbigliamento ed il relativo montaggio dei pezzi per la prima prova,
- la prima prova,
- le correzioni dei difetti riscontrati nelle prove,
- la preparazione dell'abito per la seconda prova,
- la seconda prova.
- la consegna alla cliente

Correzione dei difetti di gonne e pantaloni

- messa a punto della vita e dell'addome
- messa a punto dei fianchi

4. LAVORI PRATICI

4.1

Principali punti a mano e a macchina e il loro impiego

- cuciture diverse
- punti di imbastitura
- punti a mano
- rifinitura dei margini di cucitura
- orli
- riprese
- occhielli (biancheria, stoffa, tailleur)
- punti ornamentali
- bottoni, pressioni e gancetti
- asole e alamari
- spacchi
- nervature
- angoli e arrotondamenti
- sbiechi
- trapunto

Esecuzioni di particolari

- diversi tipi di pieghe (a cannoncino, plissé, pieghe piatte, con sfondi piega)
- diversi sistemi per applicare le fodere
- diversi tipi di spacchi
- cinturini e paramonture in forma
- applicare cerniere
- angoli e arrotondamenti (angoli rinforzati, inserti rotondi e a punta)
- eseguire tasche (tasca nel fianco, tasca americana, tipo jeans, tasche applicate,...)

Realizzazione di capi semplici secondo le tendenze moda

- gonna base (con e senza fodera)
- gonne fantasia (con tasche, baschine, pieghe, ecc.)
- bermuda (con tasche, cerniera, orlo con risvolto, ecc.)
- pantaloni (con tasche, cerniera, tagli, spacchi, ecc.)
- scamiciato
- la fodera e la sua applicazione relativa ai capi confezionati
- riparazioni di capi

II ANNO

Vestibilità e correzione dei difetti di corpini e abiti

- conformazione: spalle, braccia, vita, fianchi, scapole, petto, addome, sedere
- messa a punto delle riprese
- messa a punto delle spalle
- messa a punto di scollini, paramonture e colletti
- messa a punto del petto
- messa a punto del dietro
- messa a punto delle maniche
- punti di rifinitura della vestibilità

Qualità

- applicazione delle norme di qualità relative il lumber, l'abito, la camicia e la giacca

4. LAVORI PRATICI

4.1

Esecuzione di particolari

- tasche diverse
- cucire maniche (aperture diverse e polsini)
- cucire colli diversi
- collo a scialle
- aperture diverse
- particolari tendenze moda

Realizzazione di capi con diversi gradi di difficoltà secondo le tendenze della moda

- gilet
- abiti tendenze moda
- mantello o giaccone
- camicie con colli e polsini
- pantaloni, gonne con passaggi più complessi
- giacca due pezzi
- la fodera e la sua applicazione relativa ai capi confezionati
- riparazioni di capi

III ANNO

Qualità

- applicazione delle norme di qualità relative la giacca tailleur e il mantello

Esecuzione di particolari

- particolari diversi tendenze moda
- manica e collo tailleur

Realizzazione di capi d'abbigliamento

- ripetizioni di capi eseguiti nel I e II anno con particolari più complessi
- mantello
- giacca tailleur
- realizzazione del bustino
- esecuzione di capi elaborati con lavorazioni particolari (pizzi ricami, paillette, double-face, ...)
- riparazioni di capi
- la fodera e la sua applicazione relativa ai capi confezionati

P.S.

L'appoggio razionale dei modelli, i calcoli del metraggio e il controllo di qualità vengono trattati durante i tre anni.

In base al programma, alla fine di ogni anno, viene svolta una prova di abilità in un tempo prestabilito.

L'attività pratica svolta durante i tre anni di scuola dovrà corrispondere alle caratteristiche di un laboratorio di sartoria.

L'insegnamento vertirà ad abituare l'apprendista al controllo, alla critica e relativa valutazione dei lavori svolti, sia a livello di gruppo che singolarmente.

Introdurre lo spirito del lavoro di gruppo, incentivare il lavoro per clientela, migliorare il rendimento del laboratorio affinché l'apprendista si renda conto della realtà lavorativa.

4. LAVORI PRATICI

4.2

4.2 Cucito industriale

Obiettivi generali

Fornire abilità razionali, velocità produttiva e padronanza delle manipolazioni di base. Il programma è basato sulla produzione in serie dove la ripetitività dell'azione porta alla padronanza del metodo.

Contenuti specifici

I ANNO

Cenni sulla confezione in serie ed industriale.

Criteri di ergonomia: studio dell'ambiente lavorativo in generale e del posto di lavoro in particolare, saper riconoscere gli elementi di disturbo ed intervenire per non compromettere il buon andamento del lavoro.

Conoscenze e funzioni di base delle macchine per cucire e infilatura.

Uso degli accessori (guide, piedini, orlatori, ecc.).

Introduzione al taglio: funzionamento delle varie attrezzature, nozioni di base per la preparazione di un materasso, con successivo taglio dei capi.

Introduzione allo stiro: funzionamento ed uso delle apparecchiature per lo stiro industriale.

Addestramento al cucito con vari diagrammi.

Esecuzione di particolari, di capi semplici singoli e in serie.

II ANNO

Interpretazione del cartamodello industriale.

Esecuzioni di particolari in funzione del capo da eseguire.

Esecuzione di vari capi di media difficoltà singoli e in serie.

Informazioni elementari sulla preparazione, sulla riparazione e sul controllo del lavoro di cucito industriale.

III ANNO

Esecuzione di particolari in funzione del capo da eseguire.

Esecuzione di capi più complessi singoli e/o in serie.

P.S.

Alcune visite in aziende industriali serviranno da complemento e/o da preparazione al lavoro previsto a scuola.

L'insegnamento vertirà ad abituare l'apprendista al controllo, alla critica e relativa valutazione dei lavori svolti, sia a livello di gruppo che singolarmente.